



## DESCRIPCIÓN

Panel metálico para muros, tipo sandwich, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad ( $38 \text{ Kg/m}^3$ ) y ambas caras con lámina de acero galvanizada prepintada.

## USOS

- Elemento para fachadas y divisiones interiores recomendado para edificaciones industriales, comerciales y residenciales.

## CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de construcción autoportante.
- Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- Excelentes acabados con diferentes texturas.
- Ligero.



## ESPECIFICACIONES

- Longitud mínima de 2,50 metros y máxima según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

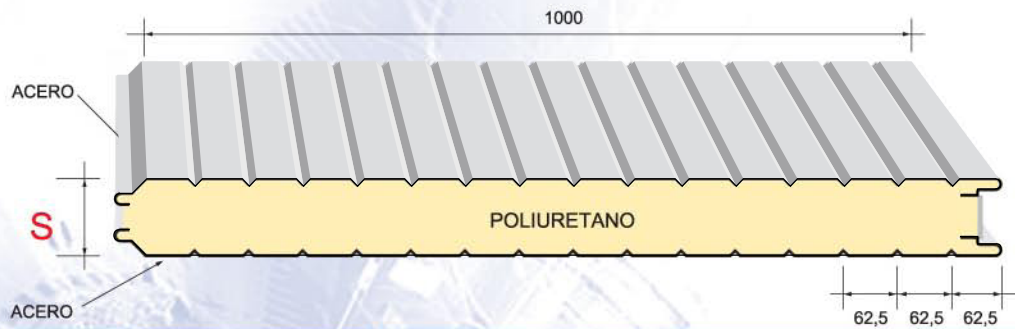
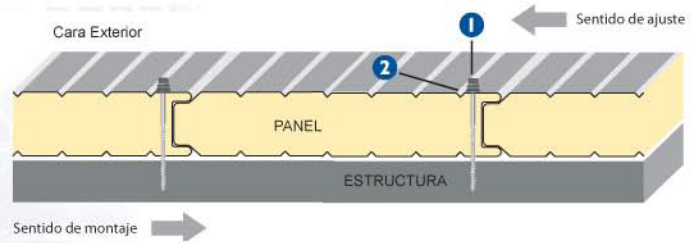
## VENTAJAS

- Este panel se puede fabricar con espuma clase 1 (PIR), que cuenta con la certificación de reacción al fuego otorgada por FM (Factory Mutual). Consulte con su asesor técnico.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.

## FIJACIÓN

Es tipo "a la vista" con el correspondiente grupo de fijación y la conformación de las partes terminales del panel, que uniéndolos, forman un perfecto ensamblaje con traslape evitando así el paso del agua hacia el interior sin necesidad de colocar sellos adicionales, siempre y cuando se cumplan las recomendaciones técnicas de instalación.

- 1 Tornillo con cabeza en PVC o Hexagonal.
- 2 Arandela en PVC / Neopreno.



S		K			R			Peso panel Kg/m <sup>2</sup>		w					w					
Pulg.	mm	Kcal/m <sup>2</sup> h°C	Watt/m <sup>2</sup> °C	Btu/Hrpie <sup>2</sup> F	m <sup>2</sup> h°C/Kcal	m <sup>2</sup> C/Watt	Hrpie <sup>2</sup> F/Btu	Cal. 24/24	Cal. 26/26	W = Kg/m <sup>2</sup>	60	80	100	120	150	60	80	100	120	150
1 1/4"	30	0.56	0.65	0.12	1.79	1.54	8.42	11.23	7.89	∫=	2.60	2.45	2.30	2.05	1.85	2.25	2.10	1.90	1.80	1.65
1 1/2"	40	0.43	0.50	0.09	2.33	2.00	11.36	11.65	8.27	∫=	3.40	3.20	3.00	2.80	2.50	3.10	2.90	2.70	2.50	2.20
2"	50	0.35	0.41	0.07	2.86	2.44	13.85	12.03	8.65	∫=	3.90	3.65	3.40	3.10	2.75	3.45	3.20	2.95	2.75	2.40
2 1/4"	60	0.29	0.34	0.06	3.45	2.94	16.70	12.41	9.03	∫=	4.40	4.10	3.75	3.45	3.00	3.80	3.55	3.30	3.00	2.60

Los valores indicados en las tablas corresponden a el claro/luz (∫) permisible con la carga máxima uniformemente distribuida (W). Las longitudes han sido determinadas en ensayos prácticos de modo que garantizan una flecha  $f \leq \int / 200$  y un coeficiente de seguridad 3 respecto a la carga de ruptura, conforme a lo indicado en la norma UEAtc relativa a los paneles de sandwich que han sido elaboradas y son aplicadas por entidades europeas de certificación de primer orden.

**METECNO** presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

**ARGENTINA**  
[info@metecnoargentina.com](mailto:info@metecnoargentina.com)  
[www.metecnoargentina.com](http://www.metecnoargentina.com)

**CHILE**  
[info@metecno.cl](mailto:info@metecno.cl)  
[www.metecno.cl](http://www.metecno.cl)

**COLOMBIA**  
[ventas@metecnocolombia.com](mailto:ventas@metecnocolombia.com)  
[www.metecnocolombia.com](http://www.metecnocolombia.com)

**MEXICO**  
[ventas@metecnomexico.com](mailto:ventas@metecnomexico.com)  
[www.metecnomexico.com](http://www.metecnomexico.com)

[www.metecno latinoamerica.com](http://www.metecno latinoamerica.com)

